

DECRETO Nº 738, DE 9 DE FEVEREIRO DE 2021

Constitui a Comissão de Seleção e Julgamento de Chamamento Público das Parcerias entre a administração pública e organizações da sociedade civil.

O PREFEITO DO MUNICÍPIO DE OURO, Estado de Santa Catarina, no uso da atribuição que lhe confere o art. 53, inciso VI, da Lei Orgânica, e tendo em vista o disposto no Decreto nº 442, de 17 de maio de 2017, e com fundamento na Lei Federal nº 13.019, de 31 de julho de 2014,

DECRETA:

Art. 1º Fica constituída a Comissão de Seleção e Julgamento de Chamamento Público das Parcerias, que tem como função processar e julgar chamamento público em caráter eliminatório e classificatório das propostas para parcerias entre a administração pública e organizações da sociedade civil, em regime de mútua cooperação, para a consecução de finalidades de interesse público e recíproco, mediante a execução de atividades ou de projetos previamente estabelecidos em planos de trabalho inseridos em termos de colaboração, em termos de fomento ou em acordos de cooperação, composta pelos seguintes membros:

I - HERMES FELIS PISSOLO - Presidente;

II - CELITO PEREIRA - Secretário;

III - JAISON BRANDINI - Membro.

Art. 2º Este Decreto entra em vigor na data da sua publicação.

Ouro, 9 de fevereiro de 2021.

CLAUDIR DUARTE
Prefeito

ANDRÉIA MASSON DAMBROS
Sec. Mun. da Administração e Fazenda